

REPRO

PC/ABS

Bearbetningsdata för maskinoperatören
Verarbeitungsdaten für den Spritzgiesser
Processing data for the injection moulder

| | | |
|--|---------------------|--|
| Smälttemperatur Schmelzetemperatur Melting temperature | 240-280 | °C |
| Formtemperatur Werkzeugtemperatur Mould temperature | 70-100 | °C |
| Insprutningstryck Einspritzdruck Injection pressure | 900-1500 | bar |
| Insprutningshastighet Einspritzgeschwindigkeit Injection speed | Hög Hoch High | |
| Eftertryck Nachdruck Holding pressure | 20-50% | av inspr.trycket vom Einspr.druck of inj. pressure |
| Mottryck Staudruck Back pressure | 5-15 | bar |

*Skall förtorkas i 100-110°C (2-8 h) tills fukthalten understiger 0,05 %.

*Muss vorgetrocknet werden in 100-110°C (2-8 Stunden) bis Feuchtigkeit weniger als 0,05 % ist.

*Must be predried in 100-110°C (2-8 hours) until the moisture-content is less than 0,05 %.

Utgåva 1/130121
Ausgabe 1/130121
Edition 1/130121