

REPRO

PBT GF

Bearbetningsdata för maskinoperatören
Verarbeitungsdaten für den Spritzgiesser
Processing data for the injection moulder

Smälttemperatur Schmelzetemperatur Meltemperatur	235-250	°C
Formtemperatur Werkzeugtemperatur Mouldtemperatur	80-100	°C
Insprutningstryck Einspritzdruck Injection pressure	900-1100	bar
Insprutningshastighet Einspritzgeschwindigkeit Injection speed	Hög Hoch High	
Eftertryck Nachdruck Holding pressure	80-100%	av inspr.trycket vom Einspr.druck of inj. pressure
Mottryck Staudruck Back pressure	Så lågt som möjligt Niedrigst möglich As low as possible	bar

*Skall förtorkas i 120°C (2-4 h) tills fukthalten understiger 0,02 %.

*Muss vorgetrocknet werden in 120 °C (2-4 Stunden) bis Feuchtigkeit weniger als 0,02 % ist.

*Must be predried in 120°C (2-4 hours) until the moisture-content is less than 0,02 %.

Utgåva 1/130121
Ausgabe 1/130121
Edition 1/130121